

# Преобразователь ржавчины ТУ 2149-011-57859009-2015

Предназначен для удаления ржавчины с металлических поверхностей и одновременного фосфатирования металла при подготовке перед окраской. Перед применением состав взболтать, поверхность металла очистить от пластовой ржавчины и грязи, нанести средство, выдержать не менее 30 минут, при необходимости повторить обработку. Замерзший состав после размораживания не теряет своих свойств, при хранении допускается выпадение осадка, что не ухудшает качество.

**Меры предосторожности:** работать в резиновых перчатках и защитных очках, с применением респиратора или ватно-марлевой повязки в хорошо проветриваемом помещении. При попадании на кожу смыть теплой водой с мылом.

Хранить в плотно закрытой таре. Беречь от детей.

**Состав:** водная композиция ортофосфорной кислоты и солей цинка. Состав пожаробезопасен.